

اجهزة التعقيم بالبخار

 **sumer**[®]

ULUSLARARASI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

- I. وحدات التعقيم المركزية
- II. اجهزة التعقيم بالبخار البراق
- III. اجهزة التعقيم بالبخار مع
الغسل في آن واحد
- VI. اجهزة التعقيم بالبخار العمودي
المختبري



www.sumerinc.com





من نحن

تعد شركة سومر للصناعة والتجارة الدولية المساهمة ومنذ عام 1981 والى يومنا هذا من المؤسسات صاحبة الشأن والتي لها ثقلها وكلمتها في مجال تقديم الخدمات للقطاع الصحي من خلال التصنيع والاستيراد وخصوصا في مجالات الجراحة العامة والتعقيم وفي مجالات الاطفال حديثي الولادة. ان صناعة منتجاتنا تتم في المنطقة الصناعية المنظمة بشكائنت في انقرة وذلك على مساحة 25.000 متر مربع

وتسعى شركتنا لتطوير حياة الفرد وبالتالي بلدنا وباحسن الطرق وذلك من خلال تصنيع الاجهزة المتطورة ذو التكنولوجيا العالية بحيث تقوم بمتابعة وملائمة التطورات الحاصلة في هذا المجال سواء خارج القطر او في القطاع الصحي داخل القطر وذلك عن طريق قسم التطوير والابحاث الموجودة في بنية الشركة والكادر العملي واصحاب الخبرات الهندسية الاساسية.

ان منتجاتنا تم تصنيعها بشكل ملائم للتطورات اليومية الحاصلة في هذا المجال وبجودة نوعية مماثلة لمثيلاتها المصنوعة في دول الغرب، كما وتحتوي في بنيتها على جميع الخصائص التي تتطلبها المواصفات الاوروبية (CE) والمواصفات التركية (TSE).

وان شركتنا تقوم بادارة المشاريع المدعومة من قبل وزارة العلوم والصناعة والتكنولوجيا و وكالة التنمية في انقرة و توبيتاك (TÜBİTAK) (مؤسسة ابحاث العلوم والتكنولوجيا التركي) و KOSGEB (منظمة تنمية الشركات الصغيرة والمتوسطة).

وقد تم منح شركتنا جائزة النجاح الخاصة بغرفة صناعة انقرة لعام 2012 وجائزة الابحاث والتطوير لعام 2011 من قبل غرفة صناعة انقرة وذلك في تاريخ 27.12.2012.

كما ان اجهزة شركتنا ملائمة لوثائق جودة ISO 9001 الخاص بنظام ادارة الجودة و ISO 13485 الخاص بنظام ادارة جودة الاجهزة الطبية، و ISO 14001 الخاص بنظام ادارة البيئة. وتملك شهادات CE الملائمة لاوامر (PED 97/23/EEC) و (MDD 93/42/EEC) الخاصة بالاتحاد الاوروبي. اضافة الى هذا فان اجهزة التعقيم واجهزة الغسل والتعقيم تم اختبارها وتقييمها من قبل شركة HYGCEN الالمانية وتم الحصول على شهادة و وثيقة الجودة من نفس الشركة.

رؤيتنا

نهدف الى ان نجعل من ماركة سومر (Sümer) ماركة عالمية، وان نجعلها اولى الشركات التي تتبادر الى الذهن في مجال الاجهزة الطبية.

هدفنا

ان هدفنا الاساسي هو انتاج منتجات طبية تكنولوجية ومبتكرة ومعاصرة من خلال تلبية جميع المتطلبات القانونية الدولية والمحلية والقيام بتصاميم لها قابلية المنافسة على الصعيد العالمي والاخذ بنظر الاعتبار طلبات وتأملات الزبائن والاهتمام بها واحترام البيئة والانسانية والقيام باعطاء اهمية لاولويات هذا المجال.

مبادئنا الاساسية

- نلتزم بقواعد الاخلاق الطبية،
- نهتم ونضع الانسان في مركز اهتمامنا،
- نحترم البيئة،
- الابداع،
- نعطي اهتماما كبيرا بالزبائن،
- الابتكار،
- سباقون،
- نؤمن بالروح الجماعية للكادر.

1. وحدات التعقيم المركزية

تقوم شركتنا وبالأخذ بنظر الاعتبار كبر حجم المستشفيات بالقيام بمشاريع بالكامل بحيث يتم اخذ المشروع وعند الانتهاء يتم تسليم مفاتيح المشروع الجاهز. كما وتتضمن تسليم المشروع بالكامل خدمات تأسيسات ونصب والبدء بنشاطات وحدات التعقيم المركزية.

"ان الهدف الاساسي من وحدات التعقيم المركزية هو التخلص من الميكروبات الموجودة في المستشفى"

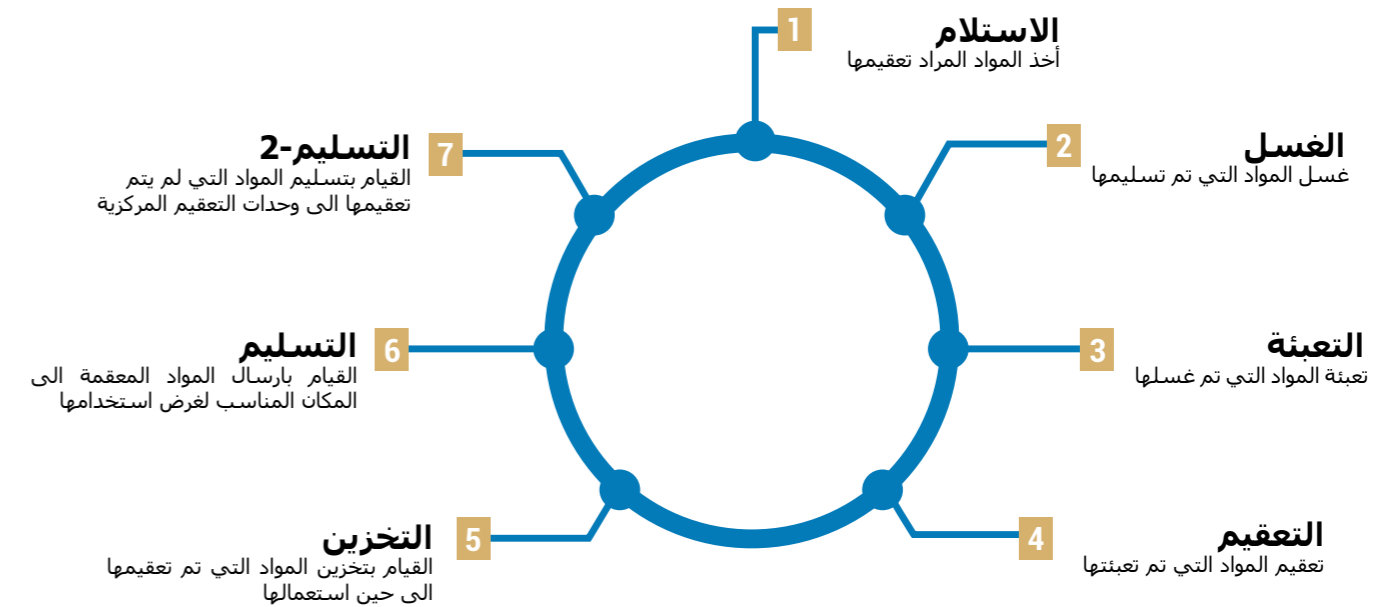
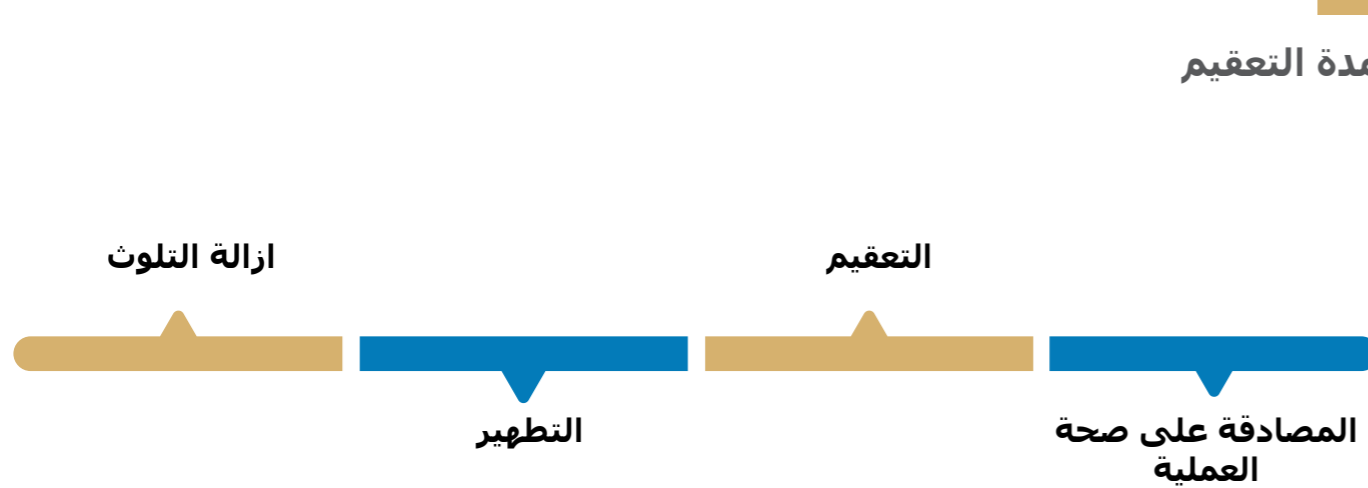
ان شركة سومر المساهمة تود ان تقدم لزيائنا الكرام ومن خلال خبراتها المتراكمة على مر السنين وحدات التعقيم المركزية كما يأتي;

- التصميم,
- انشاءات المركز,
- تأسيسات المنتجات,
- التشغيل,
- اضافة الى السيطرة والتحكم فان شركتنا تقوم بتقديم خدمة انشاء وحدات التعقيم بشكل كامل.



مرحلة التعقيم

مدة التعقيم



لا يمكن قبول عملية التعقيم كعملية بسيطة؛ بل يجب تقييمها كفترة انتاجية وتوفير مواد ملائمة لاستعمال الاغراض الطبية.

ان وحدات التعقيم المركزية تتحمل مسؤولية كبيرة في الوقاية من انتشار الميكروبات وتوفير تعقيم آمن، كما وتقوم بتجميع جميع المواد المراد تعقيمها ومن مختلف اقسام المستشفى بشرط تعقيمها وتسليمها مرة اخرى للمستخدم، ويعتبر مركز التعقيم من الضروريات التي لا يمكن الاستغناء عنها في المستشفيات التي تقوم بتقديم خدمات على مدى 365 يوم و 24 ساعة.



تم انتاجها بهدف تحقيق التعقيم للسوائل والمواد الزجاجية والبلاستيكية وادوات التضميد والجراحة من قبل الاشخاص المعنيين ذو الصلاحية او من قبل موظفي وعمال المستشفى المكلفين بشكل رسمي واللذين يملكون شهادات تعليمية في هذا المجال

الانتاجية المثمرة الثقة، المتابعة

البرامج الاعتيادية (القياسية)

~ 60 دقيقة	الالات والادوات الطبية والجراحية (134°C)
~ 60 دقيقة	المواد النسيجية (134°C)
~ 65 دقيقة	المواد الثقيلة (134°C)
~ 80 دقيقة	المواد المطاطية / البلاستيكية (121°C)
~ 60 دقيقة	الزجاجية / المطاطية (125°C)
~ 90 دقيقة	السوائل (121°C)
~ 20 دقيقة	فلاش / Flash (134°C)
~ 60 دقيقة	بريون / Prion (134°C)
~ 35 دقيقة	اختبارات Bowie & Dick (134°C)
~ 25 دقيقة	اختبارات تسرب الفاكومر
99	عدد البرامج المدخلة حسب الطلب

ان مدة العملية مرتبطة بالحمل ويتم اعطاؤها بشكل تقريبي. وان المدة التي يتم اعطاؤها تشمل معدل الحمل مع مرحلة التجفيف ويحتوي على جميع عمليات التعقيم والبرامج ويمكن ان يتم اضافة مميزات خاصة حسب احتياجات الزبون.



الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304	الهيكل
الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316 L, 6 ملم	الغرفة
الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316 L, 3 ملم	جاكيت
الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304, 6 ملم	الغطاء
الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304	غلاف الالواح
الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304, حجري	تأسيسات الانابيب

ان جميع تأسيسات الانابيب يمكن ان تصنع من مواد الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304 وذلك حسب الطلب.

الخصائص العامة

معالج PLC	نظام التحكم
فول اوتوماتيك / زر وشاشة لمس	شكل الاستخدام
LCD لمس و TFT ملون	نوع الشاشة
7,0" (اختياري 10,0")	مقاييس الشاشة
لمس	طقم الازرار
طباعة حرارية داخلية, 40 حرف / سطر	الطابعة
RS232 Port/USB (اختياري ETHERNET)	وسائط التواصل
رسالة تنبيه مرئية وصوتية وتحريرية	نظام تنبيه
200 مرحلة	تخزين البيانات
مؤشر انالوك لمراقبة ضغط الهواء والمولدة والجاكيت والغرفة اضافة الى شاشة اللمس.	متابعة / مراقبة العملية
4 عجلات (دوارة) ذات خاصية التوجيه السهل واقدام التثبيت التي يمكن ضبط ارتفاعها حسب ميلان الارضية.	قابلية الحركة
يتم التحكم بالبخر من خلال الصمامات الهوائية.	التحكم بالبخر



يتم تصميم و تصنيع اجهزة التعقيم بحيث تكون ملائمة لمعايير المنتج والتصنيع. ولقد تم اعتماد الجودة واستخراج الشهادات حسب توجيهات و تعليمات TS EN 17665-1-2 و EN 285 من قبل مؤسسة HYGECN GmbH الالمانية المعتمدة وذلك لـالتحقق من صحة التركيب و "الاختبارات النوعية".



الوزن - ذو الباب الجرار الاحادي

حجم القدر	125	175	200	225	250	325	425	470	490	538	580	628	670	718	760	800	900	1000	1200
الجهاز (كيلوغرام)	590	630	670	710	750	800	850	900	945	1010	1060	1120	1200	1270	1330	1390	1450	1510	1570
التعبئة والتغليف (كيلوغرام)	730	750	810	800	850	900	990	1040	1060	1150	1210	1290	1360	1430	1520	1590	1660	1700	1770

مقاييس القدر

حجم القدر (لتر)	125	175	200	225	250	325	425	470	490	538	580	628	670	718	760	800	900	1000	1200
الارتفاع (ملم)	500	500	500	500	500	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670
العرض (ملم)	500	500	500	500	500	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670
العمق (ملم)	500	700	800	900	1000	750	950	1050	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2020	2250	2675
سعة STU	-	1	1	1	1	2-4	6	6	6	6-8	8	8	8-10	10	10	10-12	12	14	16

الوزن - ذو الباب الجرار الثنائي

حجم القدر (لتر)	200	225	250	325	425	470	490	538	580	628	670	718	760	800	900	1000	1200
الجهاز (كيلوغرام)	710	760	810	850	900	950	985	1050	1110	1170	1230	1310	1390	1450	1510	1580	1650
التعبئة والتغليف (كيلوغرام)	850	870	940	980	1070	1090	1110	1190	1250	1330	1400	1470	1560	1630	1700	1780	1900

مقاييس الجهاز ذو الباب الجرار الاحادي

حجم القدر (لتر)	125	175	200	225	250	325	425	470	490	538	580	628	670	718	760	800	900	1000	1200
الارتفاع (ملم)	1800	1800	1800	1800	1800	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010
العرض (ملم)	890	890	890	890	890	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120
العمق (ملم)	1250	1300	1350	1400	1500	1100	1450	1550	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2500	2750	2900

الحجم والقوة

حجم القدر (الغرفة) (لتر)	125	175	200	225	250	325	425	470	490	538	580	628	670	718	760	800	900	1000	1200
جهد المولدة (Phase/400±10 VAC 3)	20 كيلو واط		30 كيلو واط				40 كيلو واط				50 كيلو واط				60 كيلو واط				
جهد التأسيس	25 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10		35 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10				45 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10				55 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10				65 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10				
قيم الاجهزة	4-6 بار																		
بخار الشبكة الرئيسية																			
حجم المولدة (لتر)	60	60	60	60	60	60	70	70	70	70	70	75	75	80	80	80	80	100	100

مقاييس الجهاز ذو الباب الجرار الثنائي

حجم القدر (لتر)	200	225	250	325	425	470	490	538	580	628	670	718	760	800	900	1000	1200
الارتفاع (ملم)	1800	1800	1800	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010	2010
العرض (ملم)	940	940	940	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1120	1120	1120	1120	1120
العمق (ملم)	1150	1250	1350	1100	1300	1400	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150	2350	2600	2750



مقاييس القدر

مقاييس قدر خزنة جهاز التعقيم بالبخر

حجم القدر (لتر)	96	125	175	250
الارتفاع (ملم)	500	500	500	500
العرض (ملم)	500	500	500	500
العمق (ملم)	385	500	700	1000
سعة STU	-	-	1	1

مقاييس الجهاز

حجم القدر (لتر)	96	125	175	250
الارتفاع (ملم)	1800	1800	1800	1800
العرض (ملم)	870	870	870	870
العمق (ملم)	1030	1155	1355	1755

مقاييس قدر خزنة جهاز الغسل

حجم القدر (لتر)	100
الارتفاع (ملم)	565
العرض (ملم)	595
العمق (ملم)	550
عدد طوابق السلالات	3
سعة STU	6
رف عدد 2 لغسل قناني حليب و 4 STU للطفل	



الخصائص العامة

نظام التحكم	معالج PLC
شكل الاستخدام	فول اوتوماتيك / زر وشاشة لمس
نوع الشاشة	LCD لمس و TFT ملون
مقاييس الشاشة	7,0" (اختياري 10,0")
طقم الأزرار	لمس
الطابعة	طابعة حرارية داخلية, 40 حرف / سطر
وسائط التواصل	RS232 Port/USB (اختياري ETHERNET)
نظام تنبيه	رسالة تنبيه مرئية وصوتية وتحرييرية
تخزين البيانات	200 مرحلة
متابعة / مراقبة العملية	مؤشر انالوك لمراقبة ضغط الهواء والمولدة والجاكيت والفرقة اضافة الى شاشة للمس.
قابلية الحركة	4 عجلات (دوارة) ذات خاصية التوجيه السهل واقدام التثبيت التي يمكن ضبط ارتفاعها حسب ميلان الأرضية.
التحكم بالبخر	يتم التحكم بالبخر من خلال الصمامات الهوائية.

الهيكل الخارجي	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304
الغرفة	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316 L, 6 ملم
جاكيت	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316 L, 6 ملم
الغطاء	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316, 20 ملم
التغليف	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304
تأسيسات الانابيب	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304, تفلون

برامج الغسل

الوقت	حرارة المجموعة (°C)	اسم البرنامج	الرقم
120	45	الغسل الاولي	1
600	60	الغسل	2
300	60	التشطيف 1	3
300	60	التشطيف 2	4
600	93	التعقيم	5
900	90	التجفيف	6

P1: الغسل
P2: الغسل + التعقيم
P3: الغسل + التعقيم + التجفيف
P4: التجفيف

الوقت	حرارة المجموعة (°C)	اسم البرنامج
900	90	التجفيف

P5: قيام الجهاز بالتعقيم الذاتي

الوقت	حرارة المجموعة (°C)	اسم البرنامج
600	93	التعقيم

برامج جهاز التعقيم

60 دقيقة ~	الالات والادوات الطبية والجراحية (134°C)
60 دقيقة ~	المواد النسيجية (134°C)
65 دقيقة ~	المواد الثقيلة (134°C)
80 دقيقة ~	المواد المطاطية / البلاستيكية (121°C)
60 دقيقة ~	الزجاجية / المطاطية (125°C)
90 دقيقة ~	السوائل (121°C)
20 دقيقة ~	فلاش / Flash (134°C)
60 دقيقة ~	بريون / Prion (134°C)
35 دقيقة ~	اختبارات / Bowie & Dick (134°C)
25 دقيقة ~	اختبارات تسرب الفاكوم
99	عدد البرامج المدخلة حسب الطلب

ان مدة العمليات تم اعطاءها حسب الحمل وبشكل تقريبي. وان المدة المبينة تم اعطائها حسب معدل الحمل ولكل عمليات التعقيم بما فيها مراحل التجفيف.

الخصائص العامة

نظام التحكم	معالج PLC 3,4
شكل الاستخدام	فول اوتوماتيك / زر وشاشة لمس
نوع الشاشة	LCD لمس و TFT ملون
طقم الازرار	لمس
الطابعة	طابعة حرارية داخلية, 40 حرف / سطر
وسائط التواصل	RS232 Port/USB (ETHERNET اختياري)
نظام تنبيه	رسالة تنبيه مرئية وصوتية وتحريرية
تخزين البيانات	200 مرحلة
متابعة / مراقبة العملية	مؤشر انالوك لمراقبة ضغط الهواء والمولدة والجاكيت والغرفة اضافة الى شاشة للمس.
قابلية الحركة	عجلتين متحركتين و عجلتين (دوارتين) ذات خاصية التوجيه السهل واقدم التثبيت التي يمكن ضبط ارتفاعها حسب ميلان الارضية.
التحكم بالبخار	يتم التحكم بالبخار من خلال الصمامات الهوائية.
الهيكل الخارجي	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304
الغرفة	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316 L, 3 ملم
جاكيت	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 316 L, 3 ملم
الغطاء	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304, 12 ملم
التغليف	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304
تأسيسات الانابيب	الفولاذ الغير القابل للصدأ AISI 304, حجري
تلميع الغرفة	التلميع الكهربائي, رملي

البرامج الاعتيادية (القياسية)

الالات والادوات الطبية والجراحية (134°C)	60 دقيقة ~
المواد النسيجية (134°C)	60 دقيقة ~
المواد المطاطية / البلاستيكية (121°C)	70 دقيقة ~
السوائل (121°C)	75 دقيقة ~
فلاش / Flash (134°C)	30 دقيقة ~
بريون / Prion (134°C)	55 دقيقة ~
اختبارات Bowie & Dick (134°C)	35 دقيقة ~
اختبارات تسرب الفاكوم	20 دقيقة ~
عدد البرامج المدخلة حسب الطلب	8

ان مدة العملية مرتبطة بالحمل ويتم اعطاؤها بشكل تقريبي. وان المدة التي يتم اعطاؤها تشمل معدل الحمل مع مرحلة التجفيف ويحتوي على جميع عمليات التعقيم والبرامج ويمكن ان يتم اضافة مميزات خاصة حسب احتياجات الزبون.

الخصائص التقنية لاجهزة التعقيم بالبخار (اوتوكلاف) العمودي

بخار الشبكة الرئيسية	الجهد الثابت	حجم المولدة (لتر)	جهد المولدة (كيلو واط)	وزن التعبئة (كيلوغرام)	وزن الجهاز (كيلوغرام)	مقاييس الجهاز		
						الارتفاع (ملم)	العرض (ملم)	العمق (ملم)
1/2" انبوب 5 بار	15 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10	20	10	240	175	980	1050	750
1/2" انبوب 5 بار	15 kW, 3 Phase / 400 VAC ±10	25	10	260	185	1110	1150	850



اوتوكلاف عمودي جرار



اوتوكلاف عمودي ذو الباب اليدوي

التوجيهات والمعايير المتعلقة باجهزة التعقيم بالبخار

توجيهات الجهاز الطبي	MDD 93/42/EEC / 2007/47/EC
صنف الجهاز الطبي	صنف IIb, MDD 93/42/EEC, 2007/47/EC (ملحق IX)
توجيهات الجهد المنخفض	2006/95/EC - EN 60601-2-040, EN 60601-1, EN 61010-1
توجيهات الملائمة الكهرومغناطيسية	2004/108/EC EN 60601-1-2, EN 61326-1
توجيهات الاوعية المضغوطة	PED 97/23/EEC: EN 13445-1, -2, -3, -4, -5
معايير جهاز التعقيم بالبخار	EN285
نظام ادارة الجودة	ISO 9001
نظام ادارة جودة الاجهزة الطبية	ISO 13485
نظام ادارة البيئة	ISO 14001

تفريع التفاريات	
الماء	يتم تفريغ الماء بواسطة انابيب معدنية ذات قطر 2-3 وتكون وضع الانابيب بشكل منحدر مترين على الاقل
البخار	يتم تفريغ البخار عن طريق التحكم بالطابعة و الصمام الهوائي
الهواء	يتم تفريغ الهواء عن طريق محرك الفاكوم (داخل الجهاز)

الغرفة	
ضغط الفحص	8 بار
درجة حرارة الفحص	148 °C
درجة حرارة التشغيل	134 °C
ضغط التشغيل	2,4 بار

المولدة	
ضغط الفحص	8 بار
درجة حرارة الفحص	159 °C
درجة حرارة التشغيل	145 °C
ضغط التشغيل	3,5 بار
الفولاذ الغير القابل للصدأ	CRES / AISI 304
لحماية مستوى الماء	للمضاد للمأكلة (CRES): الفولاذ الغير قابل للصدأ والمضاد للمأكلة

صرفيات الطاقة	
كهرباء	20 كيلو واط / مرحلة
ماء	~120 لتر / مرحلة

درجة الحرارة	
البيئية	115 °C - 137 °C (الغرفة)
المقياس	3 x PT 100 (DIN من صنف A)
موقع المنبه	الغرفة (1), المولدة (1), الجاكيت (1).

الضغط	
المقياس	منبهات الضغط (6)
موقع المنبه	الغرفة (1), الجاكيت (1), المولدة (1), الماء (1), الطوف (1), الهواء (1).

الفاكوم	
المصدر	حلقات سائلة و مضخة (2.2 كيلو واط)
الفاكوم الاولي	نعم

الطابعة

يمكن متابعة المؤشرات المذكورة ادناه بواسطة الطابعة الحرارية الداخلية ذو 40 حرف رقمي

اسم المؤسسة - رقم تسلسل للجهاز - رقم تأسيس الجهاز ان وجد - التاريخ - المعلومات الخاصة بالوقت
حجم الجهاز - رقم التعقيم المتسلسل - رقم البرنامج
رقم الصفحة و وقت الفاكوم الاولي
رقم الصفحة و وقت التسخين الاولي
درجة حرارة - ضغط - و وقت التعقيم
درجة حرارة - ضغط - و وقت التجفيف
رسائل الاخطاء الممكن حدوثها في النظام
المدة الاجمالية للتعقيم
الطابعة في جهاز الاوتوكلاف العمودي اختياري

السلامة والجودة

- يحمي المستخدم من التسربات الكهربائية
- يوجد حماية الدورة القصيرة
- صمامات الامان
- يستعمل الفلاتر الهوائية (هيبا) للهواء التنظيف
- التحكم بمستوى الماء داخل المولدة وذلك عن طريق الطوافة
- طوافة مستوى الماء (خزان الماء)
- تخلية الايخرة الحساسة وذلك من خلال الصمامات الهوائية
- فحص التسرب
- حماية الرقم السري (الشفرة)
- حماية المنبه ضد العوائق الموجودة على طريق الغطاء
- اقفال الاغطية المضغوطة
- نظام الحماية الذي يمنع فتح الباب في آن واحد وذلك في الاجهزة ذو الابواب الثنائية
- زر وضع الطوارئ

ان اجهزة الاوتوكلاف يتم استعمالها لغرض التعقيم بواسطة الابخرة المجمدة الخاصة بالآلات والاجهزة الطبية المقاومة للحرارة



الشهادات التقديرية ووثائق تسجيل الماركات

نحن نؤمن بان الطريق الى القمة يمر من جودة وامان الانتاجية.





ULUSLARARASI SANAYI VE TICARET A.Ş.



www.sumerinc.com

Başkent OSB Başkent Bulvarı No:81 :
Malıköy-Sincan/Ankara/Türkiye
(pbx) +9031 25030821 +9031 23946173 :
+9031 23946195 :
sumer@sumeras.com :

SÜB.01-1 :
30.11.2017 :
1 - التنقيح :

العنوان

الهاتف

فاكس

البريد الإلكتروني

رقم الرمز

التاريخ

التنقيح

